



**ELECTROCENTRALE BUCUREȘTI S.A.**  
„în reorganizare judiciară”, „in judicial reorganisation”, „en redressement”  
Splaiul Independenței nr. 227, cod poștal 060041, sector 6, București  
Tel.: +4021.275.11.03, Fax: +4021.275.14.05  
office@elcen.ro, www.elcen.ro  
C.U.I.: 15189596, R.C.: J40/1696/2003



romania2019.eu

CTE GROZAVESTI

APROBAT,  
DIRECTOR GENERAL ADJUNCT

## **SECȚIUNEA II** **CAIET DE SARCINI nr. 23 G / 2019**

Pentru achiziția de produse: **Garnituri de etansare sau echivalent pentru schimbatoarele de caldura cu placi tip S62 IS10 – 133 TKTM 75 aferente degazor de termoficare nr. 2 din CTE GROZAVESTI**

### **Cap.I Obiectul caietului de sarcini**

1.1.Obiectul prezentului caiet de sarcini este furnizarea de piese de schimb pentru schimbatoarele de caldura cu placi aferente degazor de termoficare, conform anexei 1.

### **Cap.II Scopul achiziției produselor**

2.1. Achiziția și montarea în instalație a acestor piese se face în vederea funcționării în condiții de siguranță a instalației de termoficare din CTE GROZAVESTI. Aceste piese de schimb se vor monta în cadrul reparațiilor planificate din anul 2019 la următoarele mijloace fixe: degazor de termoficare nr. 2, având nr. inv. 2/30014/1, și instalației de termoficare, având nr. inv. 2/30267.

### **Cap.III Termenul de livrare**

3.1. Termenul de livrare pentru piesele de schimb care fac obiectul prezentului caiet de sarcini este de 30 zile calendaristice de la data perfectării contractului.

3.2. Beneficiarul nu va accepta decalări ale termenelor de livrare după semnarea contractului, deoarece livrarea pieselor de schimb achiziționate este corelată cu perioada de execuție a reparației.

### **Cap.IV Caracteristici tehnice ale produselor**

4.1. Piesele de schimb solicitate sunt componente ale schimbatoarelor de caldura cu placi, fabricate în anul 2011 de către SONDEX Romania, cu numerele de fabricație 425 / 2011 și 426 / 2011, având următoarele caracteristici:

Tip S62-IS10 – 133 – TKTM75 – LIQUID

Capacitate nominală: 13115 Kw; debit primar: 160000 litri/h;

Debit secundar: 152300 litri/h; suprafața de transfer: 89,08 mp; cota de strângere minimă: 379 mm; presiune maximă de lucru: 10 bar; presiune de testare: 13 bar;

Volum de lichid primar și secundar: 138,5 litri; temperatura minimă de lucru: 5 grd C;

Temperatura maximă de lucru: 150 grd C.

### **Cap.V Cerințe tehnice impuse de autoritatea contractantă în faza de ofertare**

5.1.Oferta tehnică va cuprinde date tehnice și informații care să dovedească ca produsele oferite îndeplinesc toate condițiile tehnice descrise la capitolul anterior.

5.2.In oferta tehnică ofertantul va certifica furnizarea produselor solicitate în anexa nr.1.

5.3. In oferta tehnică se vor înscrie în mod obligatoriu informații privind termenul de livrare al produselor oferite.

5.4. Se vor prezenta fisele tehnice ale produselor oferite, specificatii tehnice, codurile de producator, desene (sectiuni, cote de gabarit, definirea partilor componente, etc), orice alte informatii care contribuie la descrierea cat mai detaliata a produselor oferite.

5.5. Se impune achizitionarea de produse 100% compatibile (din toate punctele de vedere – dimensional, tehnic, design, etc.) cu cele din instalatie.

5.6. In cadrul ofertei tehnice se vor prezenta acte doveditoare care sa confirme ca produsele ce fac obiectul prezentului caiet de sarcini, sunt fabricate in sistemul de management al calitatii conform cu SR EN ISO 9001 in vigoare sau conform oricarui alt standard de calitate echivalent.

#### **Cap.VI Cerinte tehnice impuse de autoritatea contractanta pe parcursul derularii contractului**

6.1. Documentatia de executie este asigurata de furnizor.

6.2. Produsele executate trebuie sa corespunda documentatiilor tehnice de executie si de calitate, tuturor probelor si incercarilor finale prevazute in documentatiile proiectantului, caietului de sarcini si procedurilor de management al calitatii prevazute in manualul de calitate propriu in conformitate cu SR EN ISO 9001, editia in vigoare.

6.3. Materialele din care se vor confectiona piesele de schimb trebuie sa fie in termenul de garantie acordat de furnizor. Este interzisa utilizarea materialelor care au depasit termenul de garantie acordat de furnizor sau care, fiind in termenul de garantie, s-au deteriorat datorita depozitarii necorespunzatoare.

6.4. Furnizorul isi va asuma intreaga responsabilitate pentru calitatea si performantele produselor furnizate.

6.5. Pentru piesele de schimb la care se fac incercari, se considera calitatea indeplinita atat timp cat rezultatele se inscriu in tolerantele admise prin reglementarile tehnice in vigoare.

6.6. Sa execute fara plata produsele executate cu deficiente si abateri de la documentatii, standarde, prescriptii tehnice, constatate la receptie sau in perioada de garantie.

#### **Cap.VII Receptia**

7.1. Receptia produselor se face pe baza de receptie cantitativa si calitativa efectuata la sediul beneficiarului.

7.2. Receptia cantitativa si calitativa se efectueaza in termen de 3 zile de la data primirii produselor, pe baza documentelor care insotesc transportul, mentionate la cap.VIII.

7.3. Calitatea produselor este atestata de furnizor prin:

- certificat de calitate si garantie de la producator
- declaratia de conformitate tip CE, conform HG 584/2004,
- documentatie tehnica si de montaj etc.

7.4. Chiar daca receptia cantitativa si calitativa a fost efectuata, aceasta nu absolve furnizorul de responsabilitatea eliminarii neconformitatilor ce pot aparea la montarea produselor livrate in instalatie.

#### **Cap.VIII Conditii impuse privind ambalarea, conservarea, livrarea si transportul produselor**

8.1. Livrarea produselor se face franco depozit beneficiar – CTE Grozavesti – Splaiul Independentei nr. 229 sector 6, Bucuresti in intervalul orar 7-15 in zilele lucratoare, cu asigurarea mijloacelor de transport si suportarea cheltuielilor aferente de catre furnizor.

8.2. Produsele se vor livra cu ambalaj sau fara in functie de specificul acestora si conditiile impuse prin caietul de sarcini sau documentatii tehnice.

8.3. Furnizorul, pe cat posibil, va utiliza ambalaje biodegradabile.

8.4. Ambalarea si conservarea produselor livrate se face in asa fel incat acestea sa-si pastreze caracteristicile calitative pe toata perioada de garantie daca nu au fost introduse la montaj.

8.5. Marcajul produselor se face conform standardelor, caietelor de sarcini, documentatiilor de executie ale furnizorului.

8.6. Fiecare transport va fi insotit obligatoriu de urmatoarele documente:

- dispoziție de livrare – aviz de expedite;
- documente de calitate precizate la cap.7;

### **Cap. IX Garantii**

9.1. Garanția tehnică solicitată este de **12 luni** de la montaj și PIF, dar nu mai mult de **18 luni** de la livrare

9.2. Furnizorul are obligația de a garanta că produsele furnizate sunt noi și în conformitate cu specificațiile tehnice și de calitate prevăzute în ofertă.

### **Cap.X Alte clauze**

10.1. Anexa nr.1 face parte integrantă din prezentul caiet de sarcini.

10.2. La elaborarea ofertei tehnice se va ține seama de cerințele descrise în prezentul caiet de sarcini și a precizărilor făcute de Electrocentrale București SA în documentația de atribuire.

10.3. Furnizorul este direct răspunzător de modul în care negociază prețurile cu subfurnizorii săi de materiale și de normele de consum pe care le folosește la întocmirea calculației de preț.

Director C.F.E. Grozăvești  
Adrian E. COBESCU



Sef BMIU  
Haig DANIELIAN

Responsabil BMIU  
Vladimir TILEA

Sectie Turbine  
Marius BUCUR

Responsabil M.C.  
Camelia MANEA

Resp. Protectia Mediului  
Emilia ENESCU

VIZAT :

Serviciul Coordonare Mentenanță, Activități conexe, UCC, ISCIR, Incidente  
Cristian DUMITRU

*[Signature]*

Responsabil SCM, AC  
Stancu DENISA

*[Signature]*

**Achizitia de produse: Garnituri de etansare sau echivalent pentru schimbatoarele de caldura cu plăci tip S62 IS10 – 133 TKTM 75 aferente degazor de termoficare nr. 2 din CTE GROZAVESTI**

**LISTA CANTITATI DE PIESE DE SCHIMB**

Nr. Crt.	Denumire produs	UM	Canti-tate	Termen de livrare
0	1	2	3	4
1	Garnituri de etansare tip EPDM HT SONDER SL sau echivalent (contine 134 buc inclusiv cele de capat)	set	2	30 zile calendaristice de la perfectare contract
2	Montare garnituri de etansare la SCP tip S62 IS10 133 TKTM 75	buc	2	

Prezenta lista de cantitati de produse contine un numar de 2 (doua) pozitii si un numar de 1 (una) pagini.

Sef BMIU  
Haig DANIELIAN

Sectia TURBINE  
Marius BUCUR

RESPONSABIL BMIU  
Vlasimir TILEA